

Таблица выбора THERMDRILL со скоростями для коротких и длинных термических сверл  
в версиях ФОРМА и ФРЕЗА


**Форма**  
Без обрезки (с буртиком)


дополнительная резьба в буртике обеспечивает большее усилие отрыва

**с буртиком**



Резьба
M3 (2,7)
M4 (3,7)
M5 (4,5)
M6 (5,4)
M8 (7,4)
M10 (9,3)
M12 (11,0)
M16 (14,9)
M18 (16,8)
M20 (18,8)
1/8" (9,3)
1/4" (12,5)
3/8" (16,0)
1/2" (20,0)
3/4" (25,5)
1" (32,1)

<b>Короткое исполнение</b>	Макс. Толщина материала	Длина рабочей части	Артикул, №
	[mm]	[mm]	
	1,5	6,4	27FS
	1,5	7,6	37FS
	2,0	9,1	45FS
	2,0	10,1	54FS
	2,5	13,5	74FS
	2,5	16,2	93FS
	3,0	19,3	110FS
	3,5	26,2	149FS
	3,5	29,4	168FS
	4,0	33,1	188FS
	2,5	16,2	93FS
	2,5	21,3	125FS
	2,5	27,0	160FS
	2,5	36,3	200FS
	2,5	43,6	255FS
	2,5	52,3	321FS

<b>Длинное исполнение</b>	Макс. Толщина материала	Длина рабочей части	Артикул, №	
	[mm]	[mm]		
	2,0	7,6	27FL	
	2,5	10,1	37FL	
	3,0	12,0	45FL	
	3,5	14,4	54FL	
	4,0	18,2	74FL	
	4,5	21,7	93FL	
	5,0	25,8	110FL	
	6,0	35,7	149FL	
	6,0	39,5	168FL	
	8,0	43,4	188FL	
	4,5	21,7	93FL	
	5,0	26,4	125FL	
	5,0	31,0	160FL	


Хвост овик Ø
[mm]
6,0
6,0
6,0
8,0
8,0
10,0
12,0
16,0
18,0
18,0
10,0
14,0
16,0
18,0
20,0
20,0

	<b>Скорость сверления</b> (Термосверление)			Формирование резьбы
	min.	оптим.	Alu, Cu,	
	[об/мин.]	[об/мин.]	[об/мин.]	
	2.600	3.000	4.000	1.350
	2.300	2.600	3.800	1.000
	2.200	2.500	3.700	800
	2.000	2.400	3.600	65
	1.600	2.200	3.200	500
	1.500	2.000	3.000	400
	1.400	1.800	2.800	350
	1.200	1.400	2.200	250
	1.100	1.300	2.000	230
	1.000	1.200	1.900	200
	1.500	2.000	3.000	400
	1.400	1.600	2.600	350
	1.200	1.400	2.200	300
	1.000	1.200	1.800	250
	900	1.000	1.600	200
	900	1.000	1.500	150

**Фреза**  
С обрезкой (без буртика)

для гладких поверхностей

**без буртика**



Резьба
M3 (2,7)
M4 (3,7)
M5 (4,5)
M6 (5,4)
M8 (7,4)
M10 (9,3)
M12 (11,0)
M16 (14,9)
M18 (16,8)
M20 (18,8)
1/8" (9,3)
1/4" (12,5)
3/8" (16,0)
1/2" (20,0)
3/4" (25,5)
1" (32,1)

<b>Короткое исполнение</b>	Макс. Толщина материала	Длина рабочей части	Артикул, №
	[mm]	[mm]	
	1,5	6,4	27CS
	2,0	7,6	37CS
	3,0	9,1	45CS
	3,0	10,1	54CS
	4,0	13,5	74CS
	4,0	16,2	93CS
	4,5	19,3	110CS
	5,0	26,2	149CS
	5,0	29,4	168CS
	6,0	33,1	188CS
	4,0	16,2	93CS
	4,0	21,3	125CS
	4,0	27,0	160CS
	4,0	36,3	200CS
	4,0	43,6	255CS
	4,0	52,3	321CS

<b>Длинное исполнение</b>	Макс. Толщина материала	Длина рабочей части	Артикул, №	
	[mm]	[mm]		
	3,0	7,6	27CL	
	4,0	10,1	37CL	
	4,5	12,0	45CL	
	5,0	14,4	54CL	
	6,0	18,2	74CL	
	6,5	21,7	93CL	
	7,0	25,8	110CL	
	8,0	35,7	149CL	
	8,0	39,5	168CL	
	10,0	43,4	188CL	
	6,5	21,7	93CL	
	7,0	26,4	125CL	
	7,0	31,0	160CL	

Хвост овик Ø
[mm]
6,0
6,0
6,0
8,0
8,0
10,0
12,0
16,0
18,0
18,0
10,0
14,0
16,0
18,0
20,0
20,0

	<b>Скорость сверления</b> (Термосверление)			Формирование резьбы
	min.	optimal	Alu, Cu,	
	[об/мин.]	[об/мин.]	[об/мин.]	
	2.600	3.000	4.000	1.350
	2.300	2.600	3.800	1.000
	2.200	2.500	3.700	800
	2.000	2.400	3.600	65
	1.600	2.200	3.200	500
	1.500	2.000	3.000	400
	1.400	1.800	2.800	350
	1.200	1.400	2.200	250
	1.100	1.300	2.000	230
	1.000	1.200	1.900	200
	1.500	2.000	3.000	400
	1.400	1.600	2.600	350
	1.200	1.400	2.200	300
	1.000	1.200	1.800	250
	900	1.000	1.600	200
	900	1.000	1.500	150