

## Содержимое начального (стартового) комплекта для термосверления

Для выполнения процесса термосверления вам понадобятся следующие компоненты:

|  |  |
|--|--|
| <b>1. Термосверла</b>  |  |
|   | <p>Изготовлены из твердого карбида со специальным многоугольным шлифованием по технологии Thermdrill для формирования втулки из существующего материала (втулки). Термосверло является универсальным инструментом для использования во всех распространенных типах металлов, таких как алюминий, латунь, медь, сталь, коррозионно-стойкая сталь и т.д.</p> <p>Размер, форма и длина термосверл подбираются в зависимости от требуемых параметров втулки и толщины материала.</p> <p><b>Выбор артикулов по соответствующей таблице.</b></p> <p>Пример расшифровки артикулов</p> <p><b>54FS</b><br/>54 означает диаметр рабочей части термосверла 5,4 мм – требуется для резьбы M6<br/>F – втулка без буртика (form)<br/>S - форма термосверла – короткая (short)</p> <p><b>168CL</b><br/>168 означает диаметр рабочей части термосверла 16,8 мм – требуется для резьбы M18<br/>C – втулка с буртиком (cut)<br/>L - форма термосверла – длинная (long)</p> |
| <b>2. Формирователи резьбы</b>   |  |
|   | <p>Сделаны из инструментальной стали HSS для изготовления формованных резьб во втулке, изготовленной термосверлом Themdrill.</p> <p>Размер подбирается в зависимости от диаметра втулки и требуемых параметров резьбы (шаг).</p> <p><b>Выбор артикулов по соответствующей таблице.</b></p> <p>Пример расшифровки артикула<br/>TTM06 (Формирователь резьбы M6)</p>  |
| <b>3. Комплект базового оборудования для термосверления (без термосверл и формирователей резьбы – доступен выбор по одному термосверлу и по одному формирователю резьбы именно для базового комплекта)</b> |  |
|   | <p>Содержит необходимые принадлежности для ручного использования термосверл на сверлильном станке, фрезерном станке или обрабатывающем центре с ЧПУ.</p> <p><b>Выбор артикулов по соответствующей таблице.</b></p> <p>Он содержит следующие аксессуары (разные для разных артикулов):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) SUS – сам пластиковый кофр синего цвета</li> <li>2) MS30 – ключ рожковый 30 мм</li> <li>3) HSER32 – ключ специальный</li> </ol>    |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>4) TLPM – кисточка с щетиной из бронзы для ПАСТЫ<br/> 5) TLOB – кисточка с синтетической щетиной МАСЛА<br/> 6) Держатель инструмента ER32 – один из доступных артикулов ниже<br/> 7) Цанга ER32 – один из доступных артикулов ниже<br/> 8) ПАСТА – один из двух доступных артикулов ниже<br/> 9) МАСЛО – один из двух доступных артикулов ниже<br/> 10) одно термосверло на выбор<br/> 11) один формирователь резьбы на выбор</p>  |
|    | <p><b><u>Держатель инструмента ER32</u></b></p> <p>С алюминиевым охлаждающим кольцом. Защищает шпиндель сверлильного станка от перегрева и обеспечивает правильную посадку термосверла.</p> <p>Доступные валы: MC2-MC4, ISO, SK и HSK</p> <p><b>Выбор артикулов ниже:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) THMC2ER32 (Конус Морзе 2)</li> <li>2) THMC3ER32 (Конус Морзе 3)</li> <li>3) THMC4ER32 (Конус Морзе 4)</li> <li>4) переходники под валы ISO, SK и HSK по запросу.</li> </ol>   |
|    | <p><b><u>Цанга ER32</u></b></p> <p>Обеспечивает оптимальную плотную посадку термосверла в держателе инструмента.</p> <p>Доступно для диаметров хвостовика от 6 до 20 мм.</p> <p><b>Выбор артикулов ниже:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ER32-06 - диаметр хвостовика термосверла 6 мм</li> <li>2) ER32-08 - диаметр хвостовика термосверла 8 мм</li> <li>3) ER32-10 - диаметр хвостовика термосверла 10 мм</li> <li>4) ER32-12 - диаметр хвостовика термосверла 12 мм</li> <li>5) ER32-14 - диаметр хвостовика термосверла 14 мм</li> <li>6) ER32-16 - диаметр хвостовика термосверла 16 мм</li> <li>7) ER32-18 - диаметр хвостовика термосверла 18 мм</li> <li>8) ER32-20 - диаметр хвостовика термосверла 20 мм</li> </ol> |
|  | <p><b><u>Thermdrill ПАСТА (для облегчения процесса термосверления)</u></b></p> <p>для защиты термосверла от чрезмерного износа.</p> <p>Рекомендуется наносить пасту очень тонким слоем латунной щеткой, по крайней мере, через каждые два-три отверстия.</p> <p>Выпускается в банках по 100 г и 1000 г</p> <p><b>Выбор артикулов ниже:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) TLP100 – паста 100 г</li> <li>2) TLP1000 – паста 1000 г</li> </ol>   |
|  | <p><b><u>Thermdrill МАСЛО (для облегчения процесса формирования резьбы)</u></b></p> <p>Высокоэффективное масло, особенно подходящее для формирования резьбы.</p> <p>Наносится щетинной щеткой и подходит для алюминия, меди, латуни, стали и коррозионно-стойкой стали.</p> <p>Выпускается в банках объемом 100 мл и бутылке объемом 1000 мл.</p> <p><b>Выбор артикулов ниже:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) TLO100 – масло 100 мл</li> <li>2) TLO1000 – масло 1000 мл</li> </ol>  |

Таким образом, есть возможность формирования данного комплекта строго под конкретную задачу.

Цена зависит от компонентов в комплекте и формируется по запросу.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Казань (843)206-01-48           | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Смоленск (4812)29-41-54   |
| Астана +7(7172)727-132      | Калининград (4012)72-03-81      | Новосибирск (383)227-86-73     | Сочи (862)225-72-31       |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Калуга (4842)92-23-67           | Омск (3812)21-46-40            | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Кемерово (3842)65-04-62         | Орел (4862)44-53-42            | Сургут (3462)77-98-35     |
| Белгород (4722)40-23-64     | Киров (8332)68-02-04            | Оренбург (3532)37-68-04        | Тверь (4822)63-31-35      |
| Брянск (4832)59-03-52       | Краснодар (861)203-40-90        | Пенза (8412)22-31-16           | Томск (3822)98-41-53      |
| Владивосток (423)249-28-31  | Красноярск (391)204-63-61       | Пермь (342)205-81-47           | Тула (4872)74-02-29       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Курск (4712)77-13-04            | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Вологда (8172)26-41-59      | Липецк (4742)52-20-81           | Рязань (4912)46-61-64          | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Воронеж (473)204-51-73      | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Самара (846)206-03-16          | Уфа (347)229-48-12        |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Москва (495)268-04-70           | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212)92-98-04  |
| Иваново (4932)77-34-06      | Мурманск (8152)59-64-93         | Саратов (845)249-38-78         | Челябинск (351)202-03-61  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692)22-31-93     | Череповец (8202)49-02-64  |
| Иркутск (395) 279-98-46     | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Симферополь (3652)67-13-56     | Ярославль (4852)69-52-93  |

Киргизия (996)312-96-26-47      Казахстан (772)734-952-31      Таджикистан (992)427-82-92-69

**Эл. почта [tdg@nt-rt.ru](mailto:tdg@nt-rt.ru) || Сайт: <http://thermdrill.nt-rt.ru>**