

## 1. БАЗОВЫЙ НАБОР



+

## 2. ПАРА ПРЕДМЕТОВ =



+

+

## НАЧАЛЬНЫЙ (СТАРТОВЫЙ) НАБОР

включает:

### 1. Базовый набор

- 1) арт. MC2-ER32 - Держатель инструмента ThermoDrill с охлаждающим диском из алюминия (1 шт.) и один из нескольких артикулов для Цанги ER32 (1 шт.);
- 2) арт. MS30 - Ключ рожковый 30 мм (1 шт.);
- 3) арт. TLPM - Кисть с щетиной из бронзы (1 шт.);
- 4) арт. TLOB - Кисть с натуральной щетиной (1 шт.);
- 5) арт. TLP100 - Паста ThermoDrill 100 г (1 шт.);
- 6) арт. TLO100 - Масло ThermoDrill 100 мл (1 шт.);
- 7) арт. SUS - Кофр пластиковый синего цвета (1 шт.)

### 2. Пара предметов инструмента для одного размера резьбы

- 8) Термосверло ThermoDrill типа ФОРМА или ФРЕЗА в короткой или длинной версии (под требуемый вид втулки и толщину материала) (1 шт.)
- 9) Формирователь резьбы (1 шт.)

Базовое оборудование становится стартовым набором, при добавлении по крайней мере 1 пары инструментов для резьбы любого размера!

Базовое оборудование требуется один раз и включает в себя необходимые принадлежности для термического сверления на вертикальном станке или на фрезерном станке. Это особенно рекомендуется для начинающих.

Пара предметов инструмента необходима для изготовления резьбовых втулок. Она включает в себя термосверло и формирователь резьбы под конкретный вид втулки и тип/размер резьбы.

Доступные типы резьбы:

метрическая + метрическая-мелкая (M3-M20)

трубная резьба (BSP) (G1/8"-1") UNC, UNF, NPT

Стартовый набор содержит все необходимое для термического сверления. Он включает в себя базовое оборудование для термического сверления и, по крайней мере, одну пару инструментов (Термосверло + Формирователь резьбы) для изготовления резьбовых втулок одного конкретного вида и размера.

Предупреждение:

Стартовые наборы могут быть собраны индивидуально для требуемых размеров резьбы. Пожалуйста, воспользуйтесь нашим руководством по выбору термосверла.

# Как найти подходящее термосверло для вашего стартового набора

## НЕОБХОДИМАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### 1. Размер резьбы

### 2. Вид втулки (с буртиком / без буртика)



### 3. Толщина стенки

Пример для выбора термосверла Thermdrill

Применение: Соединение держателя стекла M8 для стойки перил VA с толщиной стенки 2,0 мм

необходимая информация

Технические хар-ки приложения

Результат (по таблице справа)

1. Размер резьбы:

M8

M8 (7,4)

2. Вид втулки:

С втулкой

ФОРМА

3. Толщина материала:

2,0 мм

Короткое исполнение



Формирователь резьбы в соответствии с параметрами термосверла Thermdrill

9. Таблица выбора Thermdrill

Резьба	Отверстие после термосверла [mm]	тип ФОРМА						тип ФРЕЗА						Диаметр штока термосверла-Ø [mm]
		Короткое			Длинное			Короткое			Длинное			
		max. толщина стенки [mm]	Арматура-№	Длина рабочей части [mm]	max. толщина стенки [mm]	Арматура-№	Длина рабочей части [mm]	max. толщина стенки [mm]	Арматура-№	Длина рабочей части [mm]	max. толщина стенки [mm]	Арматура-№	Длина рабочей части [mm]	
M3x0,5	2,7	1,5	3	1,4	2,0	3	1,5	3	4	3,0	3	7,6	6,0	
M4 x0,7	3,7	1,5	3	1,6	2,5	1	2,0	3	6	4,0	3	0,1	6,0	
M5 x0,8	4,5	2,0	45FS	9,1	3,0	45FL	12,0	3,0	45CS	9,1	4,5	45CL	12,0	6,0
M6 x1,0	5,4	2,0	54FS	10,1	3,5	54FL	14,4	3,0	54CS	10,1	5,0	54CL	14,4	8,0
M8 x1,25	7,4	2,5	74FS	13,5	4,0	74FL	18,2	4,0	74CS	13,5	6,0	74CL	18,2	8,0
M10 x1,5	9,3	2,5	93FS	16,2	4,5	93FL	21,7	4,0	93CS	16,2	6,5	93CL	21,7	10,0
M12 x1,75	11,0	3,0	110FS	19,3	5,0	110FL	25,8	4,5	110CS	19,3	7,0	110CL	25,8	12,0
M14 x2,0	13,1	3,0	131FS	22,7	5,0	131FL	31,5	4,5	131CS	22,7	7,0	131CL	31,5	14,0
M16 x2,0	14,9	3,5	149FS	26,2	6,0	149FL	35,7	5,0	149CS	26,2	8,0	149CL	35,7	16,0
M18 x2,5	16,8	3,5	168FS	29,4	6,0	168FL	39,5	5,0	168CS	29,4	8,0	168CL	39,5	18,0
M20 x2,5	18,8	4,0	188FS	33,1	8,0	188FL	43,4	6,0	188CS	33,1	10,0	188CL	43,4	18,0
G1/8"	9,3	2,5	93FS	16,2	4,5	93FL	21,7	4,0	93CS	16,2	6,5	93CL	21,7	10,0
G1/4"	12,5	2,5	125FS	21,3	5,0	125FL	26,4	4,0	125CS	21,3	7,0	125CL	26,4	14,0
G3/8"	16,0	2,5	160FS	27,0	5,0	160FL	31,0	4,0	160CS	27,0	7,0	160CL	31,0	16,0
G1/2"	20,0	2,5	200FS	36,3	-	-	-	4,0	200CS	36,3	-	-	-	18,0
G3/4"	25,5	2,5	255FS	43,6	-	-	-	4,0	254CS	43,6	-	-	-	20,0
G1"	32,1	2,5	321FS	52,3	-	-	-	-	-	52,3	-	-	-	20,0

## Тип ФОРМА

Для втулки с буртиком



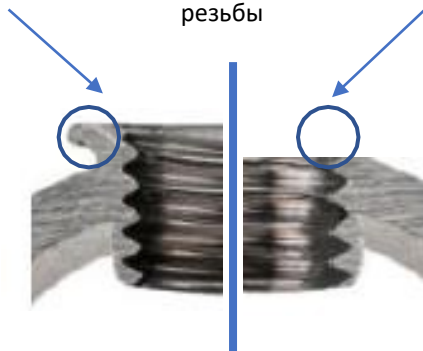
## Тип ФРЕЗА

Для втулки без буртика



## Втулка

Термическое сверление и резьбы



### Применение для втулок без буртика

Этот тип часто используется с круглыми трубами, когда требуется манжета для герметичного соединения, например, для распылителя, распределителя, дозирующих систем и т.д.

### Применение для втулок с буртиком

Этот тип часто используется, когда требуется плоская поверхность, например, для соединения деталей винтами.

#### **Примечание о процессе выбора термосверла Thermdrill:**

Толщина стенки компонента, в который необходимо просверлить, определяет, требуется ли "короткая" или "длинная" версия. Пожалуйста, воспользуйтесь нашим руководством по выбору термосверла, чтобы найти подходящий вариант для вашего применения. Таблица выбора термосверл показывает максимальную толщину стенки в зависимости от размера и типа резьбы.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54
<b>Астана</b> +7(7172)727-132	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Сочи</b> (862)225-72-31
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13
<b>Барнаул</b> (3852)73-04-60	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Севастополь</b> (8692)22-31-93	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Иркутск</b> (395) 279-98-46	<b>Нижний Новгород</b> (831)429-08-12	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47      Казахстан (772)734-952-31      Таджикистан (992)427-82-92-69

**Эл. почта [tdg@nt-rt.ru](mailto:tdg@nt-rt.ru) || Сайт: <http://thermdrill.nt-rt.ru>**