

()

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

ВЫБОР ОДНОЙ ИЗ ДВУХ ФОРМ ТЕРМОСВЕРЛА – **ФОРМА** ИЛИ **ФРЕЗА**

	Тип	Сфера применения
	<p>ФОРМА</p> <p>Термосверло создает буртик вокруг отверстия.</p> <p>КРУГЛАЯ ТРУБА</p> <p>ПЛОСКИЙ МАТЕРИАЛ (лист металла, квадратная или прямоугольная труба)</p>	<p>Буртик необходим для компенсации кривизны трубы или создания плоской системы для герметичного соединения, например: распылители, коллекторы, дозирующие устройства и многое другое.</p> <p>Тогда тип ФОРМА соответствует вашим потребностям.</p>
	<p>ФРЕЗА</p> <p>Термосверло создает ровную поверхность вокруг отверстия.</p> <p>КРУГЛАЯ ТРУБА</p> <p>ПЛОСКИЙ МАТЕРИАЛ (лист металла, квадратная или прямоугольная труба)</p>	<p>Вам нужна ровная поверхность вокруг сформированного отверстия под резьбу, например, для соединения двух частей в единое целое.</p> <p>Тогда тип ФРЕЗА соответствует вашим потребностям.</p>

ВЫБОР ОДНОЙ ИЗ ДВУХ ДЛИН ТЕРМОСВЕРЛА – КОРОТКАЯ ИЛИ ДЛИННАЯ

Использование термосверла правильной длины обеспечивает идеальную форму отверстия при формировании втулки и, следовательно, лучшее качество с точки зрения силы выдавливания материала и оптимального крутящего момента.

Оптимальным для идеального формирования резьбы является слегка коническая форма втулки, которая создается рабочей частью термосверла.

РЕЗЬБА	ФОРМА		ФРЕЗА	
	короткое	длинное	короткое	длинное
	max. толщина стенки [mm]	max. толщина стенки [mm]	max. толщина стенки [mm]	max. толщина стенки [mm]
M3 x 0,5	1,5	2,0	1,5	3,0
M4 x 0,7	1,5	2,5	2,0	4,0
M5 x 0,8	2,0	3,0	3,0	4,5
M6 x 1,0	2,0	3,5	3,0	5,0
M8 x 1,25	2,5	4,0	4,0	6,0
M10 x 1,5	2,5	4,5	4,0	6,5
M12 x 1,75	3,0	5,0	4,5	7,0
M14 x 2,0	3,0	5,0	4,5	7,0
M16 x 2,0	3,5	6,0	5,0	8,0
M18 x 2,5	3,5	6,0	5,0	8,0
M20 x 2,5	4,0	8,0	6,0	10,0
G1/8"	2,5	4,5	4,0	6,5
G1/4"	2,5	5,0	4,0	7,0
G3/8"	2,5	5,0	4,0	7,0
G1/2"	2,5	-	4,0	-
G3/4"	2,5	-	4,0	-
G1"	2,5	-	-	-

Требования к сверлильному станку (столбец: число оборотов в минуту в зависимости от качества материала).

Скорость вращения термосверла в значительной степени отвечает за образование тепла трения. Поэтому убедитесь, что ваш сверлильный станок соответствует рекомендациям по скорости и эта скорость не сильно падает во время сверления. В основном это обеспечивается мощностью двигателя. Обратите внимание, что это может зависеть от характеристик двигателя и настройки трансмиссии (ремня или шестерни).

Формирование резьбы требует значительно более высоких скоростей вращения, чем нарезание резьбы. Поэтому обратите внимание на рекомендации по скорости вращения, приведенные в таблице (столбец: Скорость вращения для нарезания резьбы).

Резьба	Скорость вращения термосверла [об/мин] в зависимости от качества материала						Скорость вращения термосверла [об/мин]	Толщина стенки [мм]	Мощность двигателя [кВт]
	Мягкая сталь		Коррозионно-стойкая сталь		Алюминий, медь, бронза				
	min.	max.	min.	max.	min.	max.		до	
M3	2.600	3.000	2.500	2.700	2.800	3.600	1.350	2,0 1,0	0,75 1,0
M4	2.300	2.600	2.200	2.400	3.000	3.800	1.000	2,5 4,0	1,0 1,5
M5	2.200	2.500	2.100	2.300	2.900	3.700	800	3,0 4,5	1,0 1,5
M6	2.000	2.400	2.000	2.200	2.800	3.600	650	4,0 5,0	1,5 2,0
M8	1.600	2.200	1.600	2.000	2.600	3.200	500	4,0 6,0	1,5 2,0
M10	1.500	2.000	1.500	1.800	2.400	3.000	400	3,0 5,0 6,5	1,5 2,0 2,5
M12	1.400	1.800	1.300	1.600	2.300	2.800	350	3,0 5,0 7,0	1,5 2,0 2,5
M14	1.400	1.600	1.200	1.400	2.200	2.500	250	3,0 5,0 7,0	2,0 2,2 2,5
M16	1.200	1.400	1.100	1.300	2.000	2.200	250	3,5 6,0 8,0	2,2 2,5 3,0
M18	1.100	1.300	1.000	1.200	1.900	2.000	230	3,5 8,0	2,5 3,0
M20	1.000	1.200	900	1.100	1.600	1.900	200	6,0 10,0	3,0 4,0
G1/8"	1.500	2.000	1.500	1.800	2.400	3.000	400	3,0 5,0 6,5	1,5 2,0 2,5
G1/4"	1.400	1.600	1.200	1.400	2.300	2.600	350	2,5 4,0 7,0	1,5 2,0 2,5
G3/8"	1.200	1.400	1.100	1.300	1.800	2.200	300	2,5 5,0 7,0	2,0 2,2 2,5
G1/2"	1.000	1.200	900	1.100	1.600	1.800	250	2,5	2,5
								4,0	3,0
G3/4"	900	1.000	800	900	1.400	1.600	200	4,0	3,0
G1"	900	1.000	800	900	1.300	1.500	150	4,0	3,5

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	